

DIN 15231

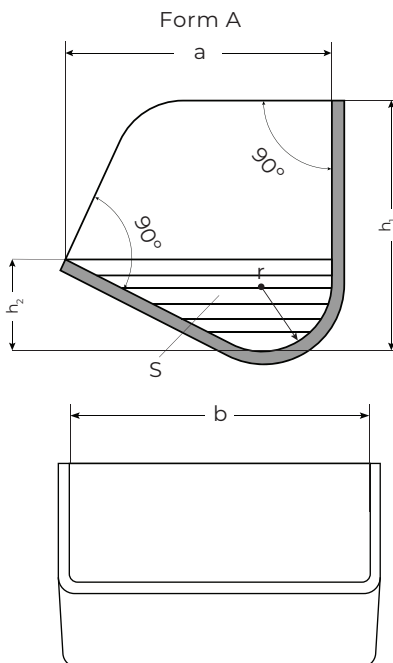
Elevatorbecher aus Stahl in geschweißter Ausführung gemäß der Norm DIN 15231 (Abmessungen in mm) – flache Ausführung

b mm	a mm	h ₁ mm	h ₂ mm	r mm	Gewicht eines Bechers Form A in kg aus Stahl (~ 7,85 kg/dm ³) der Wanddicke:*					Inhalt S** x b dm ³
					1	1,5	2	3	4	
80	75	67	24	19	0,15					0,09
100	90	80	28	23	0,22	0,33				0,15
125	106	95	34	27	0,32	0,48	0,64			0,28
160	125	112	40	32	0,48	0,70	0,96			0,49
200	140	125	45	36	0,65	0,95	1,30	1,9		0,77
250	160	140	50	40	0,86	1,30	1,75	2,6		1,22
315	180	160	56	45		1,80	2,40	3,6	4,8	1,93
400	200	180	63	50			3,25	4,9	6,5	3,07
500	224	200	71	56				6,6	8,8	4,84

*Leere Felder: für Stahl nicht empfohlene Zuordnung. Andere Werkstoffe bedingen andere Wanddicken.

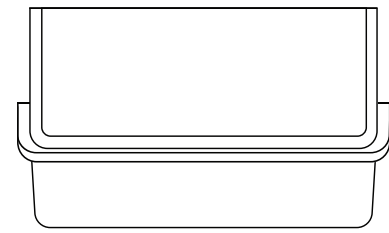
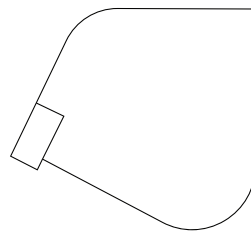
**S = waagrecht schraffierte Fläche im Bild der Form A

Bohrungen an allen Positionen der Elevatorbecher gefertigt nach DIN 15236 Blatt 1 (Gurt Becherwerk) oder Blatt 4 (Ketten Becherwerk)

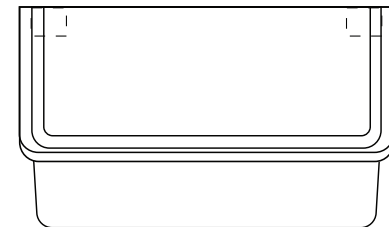
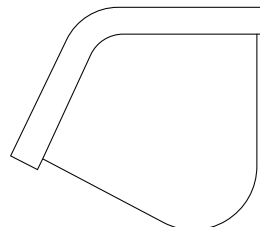


Elevatorbecher aus Stahl können durch eine geschweißte Randverstärkung noch weiter verstärkt werden. Die Version in Form B beinhaltet eine Vorder Randverstärkung oder Form C beinhaltet eine dreiseitige Randverstärkung

Form B



Form C



Material: Stahl St-37, St-52 / HARDOX / Creusabro / Edelstahl 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4016 / Aluminium / hitzebeständiger Stahl

Oberfläche: Grundiert, verzinkt, emailliert, gebeizt, sandgestrahlt

Zum Einsatz In: Mühlen, Kraftfutterwerken, Malz-Zucker und Lebensmittelindustrie, chemische Industrie