

DIN 15231

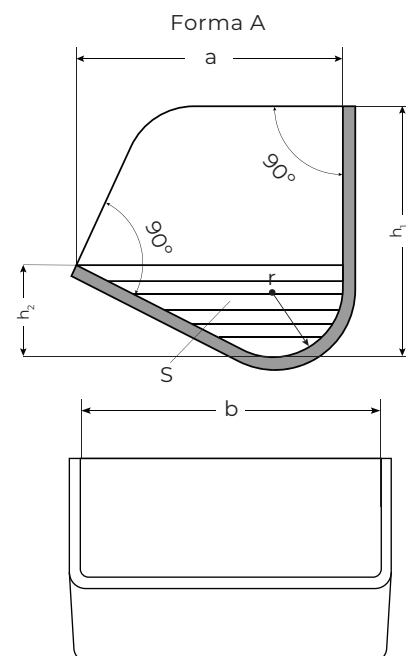
Stalowe kubelki elewatorowe w wersji spawanej wykonane według normy DIN 15231 (wymiary w mm)
– Typ płytki

b mm	a mm	h ₁ mm	h ₂ mm	r mm	Masa kubelka typu A w kg, wykonanego ze stali (~ 7,85 kg/dm ³) o grubości ściany:*					Pojemność S** x b dm ³
					1	1,5	2	3	4	
80	75	67	24	19	0,15					0,09
100	90	80	28	23	0,22	0,33				0,15
125	106	95	34	27	0,32	0,48	0,64			0,28
160	125	112	40	32	0,48	0,70	0,96			0,49
200	140	125	45	36	0,65	0,95	1,30	1,9		0,77
250	160	140	50	40	0,86	1,30	1,75	2,6		1,22
315	180	160	56	45		1,80	2,40	3,6	4,8	1,93
400	200	180	63	50			3,25	4,9	6,5	3,07
500	224	200	71	56				6,6	8,8	4,84

*Puste pola: przypisanie niezalecane dla stali. Inne materiały wymagają różnych grubości ścianek.

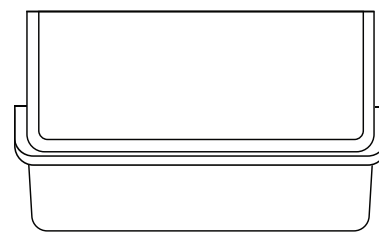
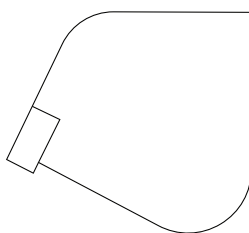
**S = poziomo zakreskowany obszar na obrazie kształtu A

Otwory we wszystkich pozycjach kubelków elewatorowych wykonane zgodnie z normą DIN 15236 arkusz 1 (przenośnik kubelkowy taśmowy) lub arkusz 4 (przenośnik kubelkowy łańcuchowy)

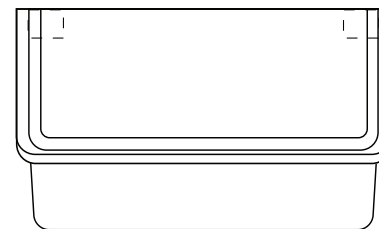
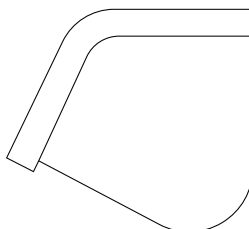


Stalowe kubelki elewatorowe mogą zostać wyposażone w spawane wzmocnienia krawędzi. Wersja w Formie B zawiera wzmocnienie przedniej krawędzi lub Forma C zawiera wzmocnienie trzech stron krawędzi.

Forma B



Forma C



Materiał: Stal St-37, St-52 / HARDOX / Creusabro / Stal nierdzewna 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4016 / Aluminium / Stal żaroodporna

Wykonanie powierzchni: Malowane, ocynkowane, emaliowane, trawione, piaskowane

Do stosowania w: Młynach, zakładach pasz skoncentrowanych, przemyśle słodowym, cukrowniczym i spożywczym, przemyśle chemicznym