

DIN 15232

Stalowe kubeczki elevatorowe w wersji spawanej wykonane według normy DIN 15232 (wymiary w mm)
– Typ okrągło - płytki

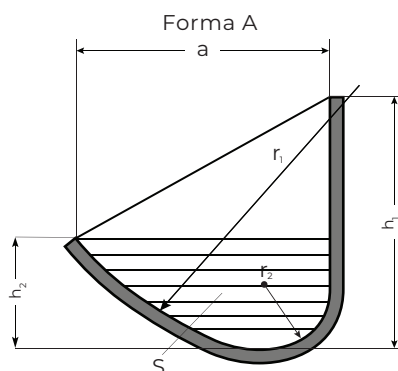
b mm	a mm	h ₁ mm	h ₂ mm	r ₁ mm	r ₂ mm	Masa kubeczka typu A w kg, wykonanego ze stali (~ 7,85 kg/dm ³) o grubości ściany:*					Pojemność S** x b dm ³
						1	1,5	2	3	4	
80	75	80	43	190	19	0,16					0,17
100	90	95	50	225	23	0,24	0,36				0,30
125	106	112	60	265	27	0,34	0,51	0,68			0,53
160	125	132	71	315	32	0,50	0,75	1,00			0,90
200	140	150	80	355	36	0,68	1,02	1,40	2,10		1,40
250	160	170	90	400	40	0,94	1,40	1,90	2,80		2,24
315	180	190	100	450	45		1,95	2,60	3,85	5,20	3,55
400	200	212	112	500	50			3,55	5,30	7,10	5,60
500	224	236	125	560	56				7,20	9,60	9,00
630	250	265	140	630	63				13,00	16,30	14,00
800	280	300	160	710	71					22,20	23,30

*Puste pola: przypisanie niezalecane dla stali. Inne materiały wymagają różnych grubości ścianek.

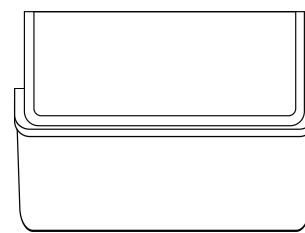
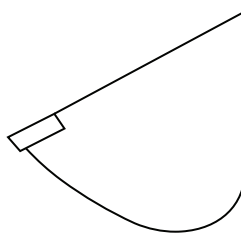
**S = poziomo zakreskowany obszar na obrazie kształtu A

Otwory we wszystkich pozycjach kubeczków elevatorowych wykonane zgodnie z normą DIN 15236 arkusz 1 (przenośnik kubeczkowy taśmowy) lub arkusz 4 (przenośnik kubeczkowy łańcuchowy)

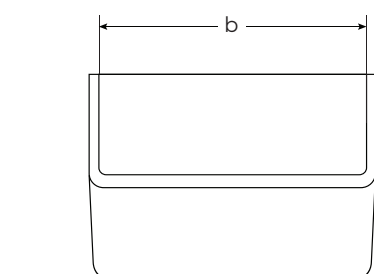
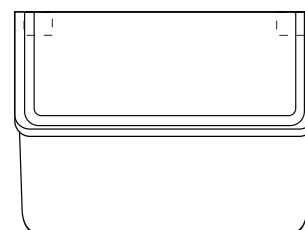
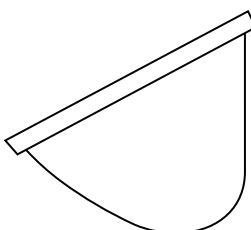
Stalowe kubeczki elevatorowe mogą zostać wyposażone w spawane wzmocnienia krawędzi. Wersja w Formie B zawiera wzmocnienie przedniej krawędzi lub Forma C zawiera wzmocnienie trzech stron krawędzi.



Forma B



Forma C



Materiał: Stal St-37, St-52 / HARDOX / Creusabro / Stal nierdzewna 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4016 / Aluminium / Stal żaroodporna

Wykonanie powierzchni: Malowane, ocynkowane, emaliowane, trawione, piaskowane

Do stosowania w: Systemy silosów, młyny, wytwórnie pasz skoncentrowanych, przemysł słodowy, cukrowniczy i spożywczy
Zboża, nasiona oleiste, produkty granulowane, rośliny strączkowe,