

# DIN 15233

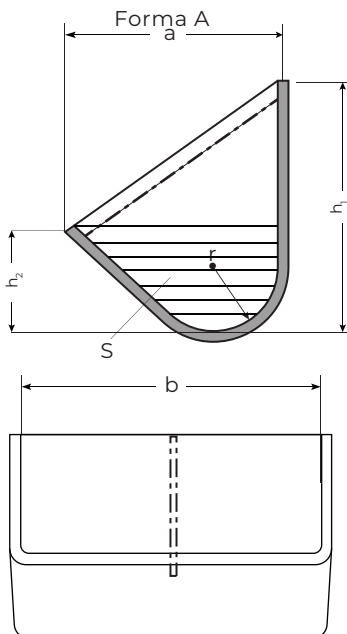
Stalowe kubelki elevatorowe w wersji spawanej wykonane według normy DIN 15233 (wymiary w mm) – Typ średnio głęboki

b mm	a mm	h <sub>1</sub> mm	h <sub>2</sub> mm	r mm	Masa kubelka typu A w kg, wykonanego ze stali (~ 7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) o grubości ściany:*						Pojemność S** x b dm <sup>3</sup>
					2	3	4	5	6	8	
160	(140)***	160	63	45	1,23	1,86					0,95
	160	180	71	50	1,44	2,17					1,20
200	160	180	71	50	1,66	2,57	3,46				1,50
250	(180)***	200	80	56	2,24	3,36	4,48				2,40
	200	224	90	63	2,63	3,94	5,26				3,00
315	200	224	90	63		4,56	6,08	7,85			3,75
400	224	250	100	71		6,06	8,15	10,3			5,90
500	250	280	112	80			11,5	14,4	17,3		9,30
630	280	315	125	90			16,1	20,2	24,3		14,6
800	315	355	140	100				27,5	33,3	44,3	23,3
1000	355	400	160	112				38,2	46,0	61,2	37,6
1250	400	450	180	125					63,7	85,0	59,4

\*Puste pola: przypisanie niezalecane dla stali. Inne materiały wymagają różnych grubości ścianek.

\*\*S = poziomo zakreskowany obszar na obrazie kształtu A \*\*\*Rozmiary w nawiasach służą wyłącznie do celów wymiany

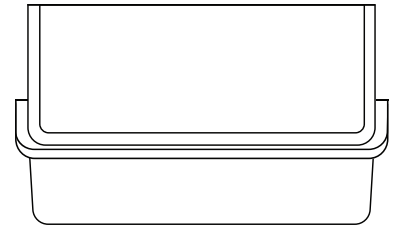
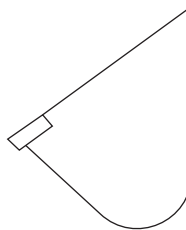
Otwory we wszystkich pozycjach kubeków elevatorowych wykonane zgodnie z normą DIN 15236 arkusz 1 (przenośnik kubekowy taśmowy) lub arkusz 4 (przenośnik kubekowy łańcuchowy)



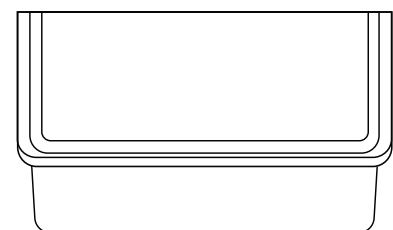
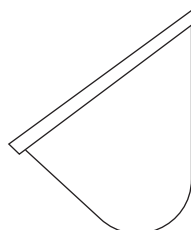
Belka środkowa opcjonalnie od b=800

Stalowe kubelki elevatorowe mogą zostać wyposażone w spawane wzmocnienia krawędzi. Wersja w Formie B zawiera wzmocnienie przedniej krawędzi lub Forma C zawiera wzmocnienie trzech stron krawędzi.

Forma B



Forma C



Materiał: Stal St-37, St-52 / HARDOX / Creusabro / Stal nierdzewna 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4016 / Aluminium / Stal żaroodporna

Wykonanie powierzchni: Malowane, ocynkowane, emaliowane, trawione, piaskowane

Do stosowania w: Systemy silosowe, przemysł kamieniarski i ziemny, odlewnie, piasek, cement, gips, wapno