

# DIN 15234

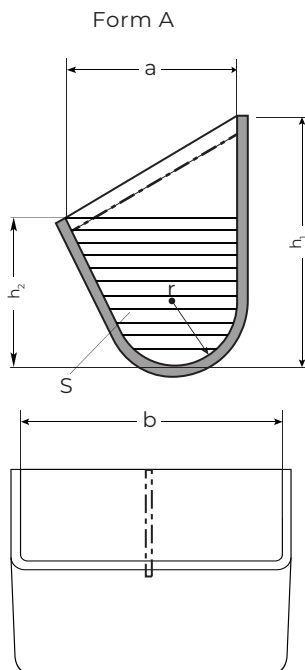
Elevatorbecher aus Stahl in geschweißter Ausführung  
 gemäß der Norm DIN 15234 (Abmessungen in mm)  
 – tief Ausführung

b mm	a mm	h <sub>1</sub> mm	h <sub>2</sub> mm	r mm	Gewicht eines Bechers Form A in kg aus Stahl (~ 7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) der Wanddicke:*						Inhalt S** x b dm <sup>3</sup>
					2	3	4	5	6	8	
160	(140)***	180	95	45	1,38	2,08					1,50
	160	200	106	50	1,59	2,39	3,18				1,90
200	160	200	106	50	1,85	2,80	3,76				2,40
250	(180)***	224	118	56	2,49	3,77	4,96				3,75
	200	250	132	63		4,36	5,82	7,27			4,75
315	200	250	132	63		5,09	6,82	8,59			6,00
400	224	280	150	71		7,03	9,40	11,8			9,50
500	250	315	170	80			12,8	16,1	19,4		15,0
630	280	355	190	90			17,6	22,1	26,6		23,6
800	315	400	212	100				30,6	36,9	49,6	37,5
1000	355	450	236	112				42,0	50,3	67,0	60,0
1250	400	500	265	125					68,5	91,9	91,0

\*Leere Felder: für Stahl nicht empfohlene Zuordnung. Andere Werkstoffe bedingen andere Wanddicken.

\*\*S = waagrecht schraffierte Fläche im Bild der Form A \*\*\*Eingeklammerte Größen nur für Ersatzbedarf

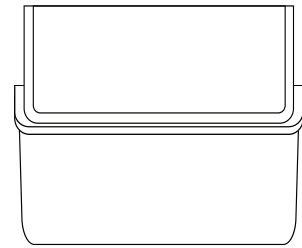
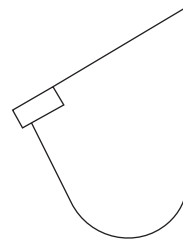
Bohrungen an allen Positionen der Elevatorbecher gefertigt nach DIN 15236 Blatt 1 (Gurt Becherwerk) oder Blatt 4 (Ketten Becherwerk)



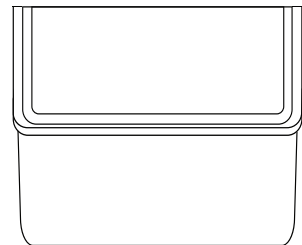
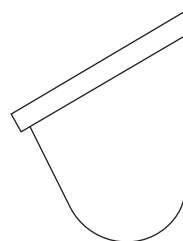
Mittelsteg wahlweise ab b=800

Elevatorbecher aus Stahl können durch eine geschweißte Randverstärkung noch weiter verstärkt werden. Die Version in Form B beinhaltet eine Vorder Randverstärkung oder Form C beinhaltet eine dreiseitige Randverstärkung

Form B



Form C



Material: Stahl St-37, St-52 / HARDOX / Creusabro / Edelstahl 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4016 / Aluminium / hitzebeständiger Stahl / Kunststoffe PA6G

Oberfläche: Grundiert, verzinkt, emailliert, gebeizt, sandgestrahlt

Zum EINSATZ in: Zement, Sand, grobkörnige Materialien, Gießereisand, Steine and Erde Industrie, Kalk und Gips Industrie, Sandaufbereitung, Recycling Anlagen