

DIN 15234

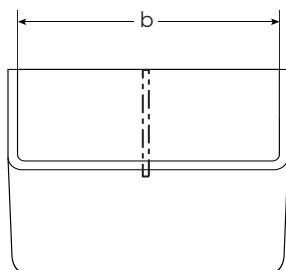
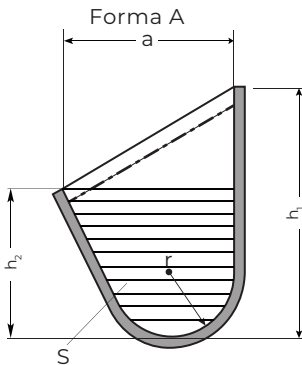
Stalowe kubelki elevatorowe w wersji spawanej wykonane według normy DIN 15234 (wymiary w mm) – Typ głęboki

b mm	a mm	h ₁ mm	h ₂ mm	r mm	Masa kubelka typu A w kg, wykonanego ze stali (~ 7,85 kg/dm ³) o grubości ściany:*						Pojemność S** x b dm ³
					2	3	4	5	6	8	
160	(140)**	180	95	45	1,38	2,08					1,50
	160	200	106	50	1,59	2,39	3,18				1,90
200	160	200	106	50	1,85	2,80	3,76				2,40
250	(180)**	224	118	56	2,49	3,77	4,96				3,75
	200	250	132	63		4,36	5,82	7,27			4,75
315	200	250	132	63		5,09	6,82	8,59			6,00
400	224	280	150	71		7,03	9,40	11,8			9,50
500	250	315	170	80			12,8	16,1	19,4		15,0
630	280	355	190	90			17,6	22,1	26,6		23,6
800	315	400	212	100				30,6	36,9	49,6	37,5
1000	355	450	236	112				42,0	50,3	67,0	60,0
1250	400	500	265	125					68,5	91,9	91,0

*Puste pola: przypisanie niezalecane dla stali. Inne materiały wymagają różnych grubości ścianek.

S = poziomo zakreskowany obszar na obrazie kształtu A *Rozmiary w nawiasach służą wyłącznie do celów wymiany

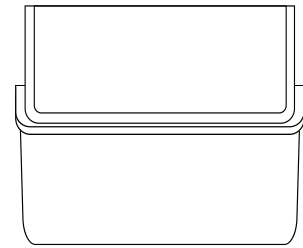
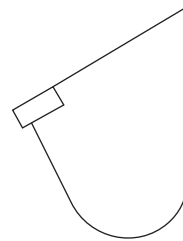
Otwory we wszystkich pozycjach kubeków elevatorowych wykonane zgodnie z normą DIN 15236 arkusz 1 (przenośnik kubekowy taśmowy) lub arkusz 4 (przenośnik kubekowy łańcuchowy)



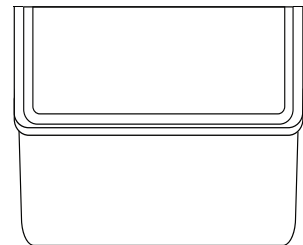
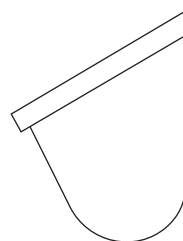
Belka środkowa opcjonalnie od b=800

Stalowe kubelki elevatorowe mogą zostać wyposażone w spawane wzmocnienia krawędzi. Wersja w Formie B zawiera wzmocnienie przedniej krawędzi lub Forma C zawiera wzmocnienie trzech stron krawędzi.

Forma B



Forma C



Materiał: Stal St-37, St-52 / HARDOX / Creusabro / Stal nierdzewna 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4016 / Aluminium / Stal żaroodporna / Tworzywo PA6G

Wykonanie powierzchni: Malowane, ocynkowane, emaliowane, trawione, piaskowane

Do stosowania w: Cement, piasek, kamienie, materiały gruboziarniste, piasek odlewniczy, materiały ściernie, przemysł ziemny, przemysł wapienniczy i gipsowy, przeróbka piasku, zakłady recyklingu