

# DIN 15232

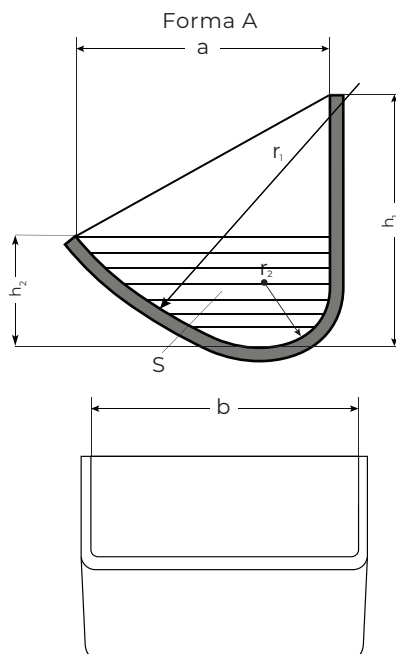
Le tazze per elevatori in acciaio in versione saldata sono realizzate secondo le norme DIN 15232 (misure in mm) - tipo rotondo-basso

b mm	a mm	h <sub>1</sub> mm	h <sub>2</sub> mm	r <sub>1</sub> mm	r <sub>2</sub> mm	Il peso della tazza di tipo A in kg, realizzata in acciaio (~7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) di spessore di parete:*					Capacità S** x b dm <sup>3</sup>
						1	1,5	2	3	4	
80	75	80	43	190	19	0,16					0,17
100	90	95	50	225	23	0,24	0,36				0,30
125	106	112	60	265	27	0,34	0,51	0,68			0,53
160	125	132	71	315	32	0,50	0,75	1,00			0,90
200	140	150	80	355	36	0,68	1,02	1,40	2,10		1,40
250	160	170	90	400	40	0,94	1,40	1,90	2,80		2,24
315	180	190	100	450	45		1,95	2,60	3,85	5,20	3,55
400	200	212	112	500	50			3,55	5,30	7,10	5,60
500	224	236	125	560	56				7,20	9,60	9,00
630	250	265	140	630	63				13,00	16,30	14,00
800	280	300	160	710	71					22,20	23,30

\*Campi vuoti: assegnazione non consigliata per l'acciaio. Altri materiali richiedono spessori di parete diversi.

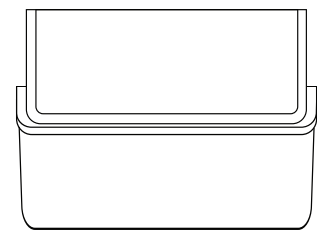
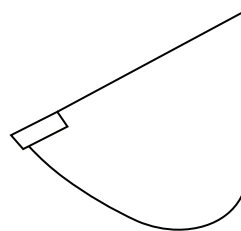
\*\*S = Area tratteggiata orizzontale nell'immagine della forma A

Fori in tutte le posizioni delle tazze per elevatori realizzati in conformità alla norma DIN 15236 foglio 1 (elevatore a tazze a nastro) o foglio 4 (elevatore a tazze a catena).

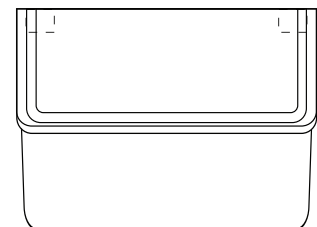
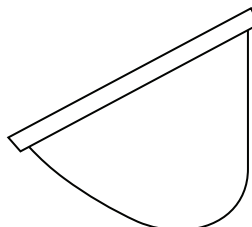


Le tazze per elevatori in acciaio possono essere dotate di rinforzi per i bordi saldati. La versione Forma B comprende il rinforzo del bordo anteriore o la Forma C comprende il rinforzo su tre lati del bordo.

Forma B



Forma C



Materiale: Acciaio St-37, St-52 / HARDOX / Creusabro / acciaio inox 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4016 / Alluminio / Acciaio resistente al calore

Superficie: verniciato, zincato, smaltato, inciso, sabbiato

Per l'impiego in: Sistemi di silo, mulini, produttori di mangimi concentrati, industrie del malto, dello zucchero e dell'alimentazione. Cereali, semi oleosi, prodotti granulari, legum