

DIN 15233

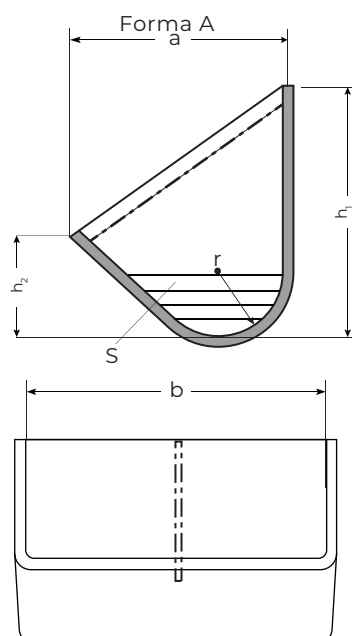
Le tazze per elevatori in acciaio in versione saldata sono realizzate secondo le norme DIN 15233 (misure in mm) - tipo medio

b mm	a mm	h ₁ mm	h ₂ mm	r mm	Il peso della tazza di tipo A in kg, realizzata in acciaio (~7,85 kg/dm ³) di spessore di parete:*						Capacità S** x b dm ³
					2	3	4	5	6	8	
160	(140)***	160	63	45	1,23	1,86					0,95
	160	180	71	50	1,44	2,17					1,20
200	160	180	71	50	1,66	2,57	3,46				1,50
250	(180)***	200	80	56	2,24	3,36	4,48				2,40
	200	224	90	63	2,63	3,94	5,26				3,00
315	200	224	90	63		4,56	6,08	7,85			3,75
400	224	250	100	71		6,06	8,15	10,3			5,90
500	250	280	112	80			11,5	14,4	17,3		9,30
630	280	315	125	90			16,1	20,2	24,3		14,6
800	315	355	140	100				27,5	33,3	44,3	23,3
1000	355	400	160	112				38,2	46,0	61,2	37,6
1250	400	450	180	125					63,7	85,0	59,4

*Campi vuoti: assegnazione non consigliata per l'acciaio. Altri materiali richiedono spessori di parete diversi.

S = Area tratteggiata orizzontale nell'immagine della forma A *Le misure tra parentesi sono solo a scopo di cambio

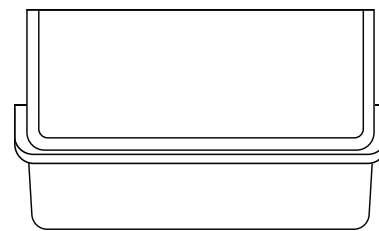
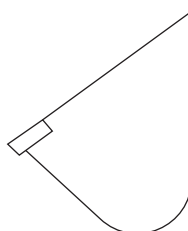
Fori in tutte le posizioni delle tazze per elevatori realizzati in conformità alla norma DIN 15236 foglio 1 (elevatori a tazze a nastro) o foglio 4 (elevatori a tazze a catena).



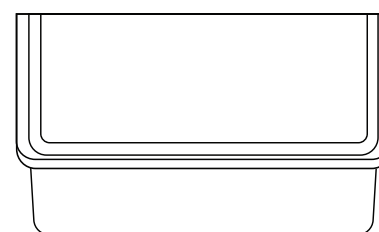
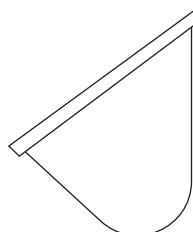
Trave centrale opzionale da b=800

Le tazze per elevatori in acciaio possono essere dotate di rinforzi per i bordi saldati. La versione Forma B comprende il rinforzo del bordo anteriore e la Forma C comprende il rinforzo su tre lati del bordo.

Forma B



Forma C



Materiale: Acciaio St-37, St-52 / HARDOX / Creusabro / acciaio inox 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4016 / Alluminio / Acciaio resistente al calore

Superficie: verniciato, zincato, smaltato, inciso, sabbiato

Per l'impiego in: Sistemi di silo, ghiaia, inerti, carbone, fonderie, sabbia, cemento, gesso, calce.