

DIN 15234

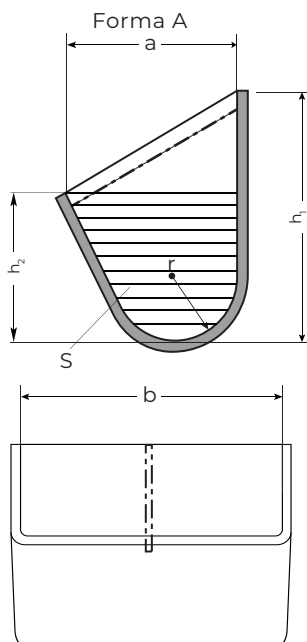
Le tazze per elevatori in acciaio in versione saldata sono realizzate secondo le norme DIN 15234 (misure in mm) - profonde

b mm	a mm	h ₁ mm	h ₂ mm	r mm	Il peso della tazza di tipo A in kg, realizzata in acciaio (~7,85 kg/dm ³) di spessore di parete:*						Capacità S** x b dm ³
					2	3	4	5	6	8	
160	(140)***	180	95	45	1,38	2,08					1,50
	160	200	106	50	1,59	2,39	3,18				1,90
200	160	200	106	50	1,85	2,80	3,76				2,40
250	(180)***	224	118	56	2,49	3,77	4,96				3,75
	200	250	132	63		4,36	5,82	7,27			4,75
315	200	250	132	63		5,09	6,82	8,59			6,00
400	224	280	150	71		7,03	9,40	11,8			9,50
500	250	315	170	80			12,8	16,1	19,4		15,0
630	280	355	190	90			17,6	22,1	26,6		23,6
800	315	400	212	100				30,6	36,9	49,6	37,5
1000	355	450	236	112				42,0	50,3	67,0	60,0
1250	400	500	265	125					68,5	91,9	91,0

*Campi vuoti: assegnazione non consigliata per l'acciaio. Altri materiali richiedono spessori di parete diversi.

S = Area tratteggiata orizzontale nell'immagine della forma A *Le misure tra parentesi sono solo a scopo di cambio

Fori in tutte le posizioni delle tazze per elevatori realizzati in conformità alla norma DIN 15236 foglio 1 (elevatori a tazze a nastro) o foglio 4 (elevatori a tazze a catena).

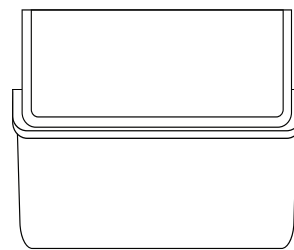
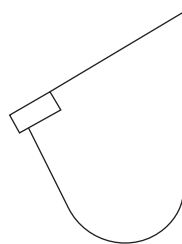


Trave centrale opzionale da b=800

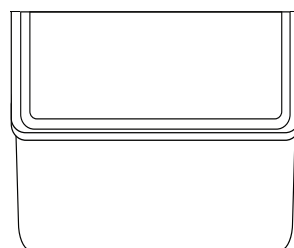
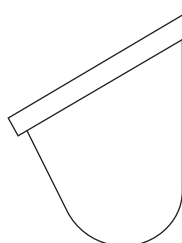
Le tazze per elevatori in acciaio possono essere dotate di rinforzi per i bordi saldati.

La versione Forma B comprende il rinforzo del bordo anteriore e la Forma C comprende il rinforzo su tre lati del bordo.

Forma B



Forma C



Materiale: Acciaio St-37, St-52 / HARDOX / Creusabro / acciaio inox 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4016 / Alluminio / Acciaio resistente al calore / Materiale PA6G

Finitura superficie: verniciato, zincato, smaltato, inciso, sabbiato

Per l'impiego in: cemento, sabbia, pietra, materiale di grana grossa, sabbia da fonderia, abrasivi, industria della calce e del gesso, lavorazione della sabbia, impianti di riciclaggio